

**Kheos**  
KPC02

**COD. 4018850**



Info-fiche

**SERVO**

Fiche d'info

DENSO Group

**CTR**<sup>®</sup>  
AUTO AIR CONDITIONING  
PARTS & TOOLS

CARATTERISTICHE TECNICHE - MAIN FEATURES - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - HAUPTMERKMALE

IT	FR	EN	ES	DE
<b>Alimentazione</b> A/C 230V 50Hz	<b>Power</b> A/C 230V 50Hz	<b>Alimentation</b> A/C 230V 50Hz	<b>Alimentación</b> A/C 230V 50Hz	<b>Spannung</b> A/C 230V 50Hz
<b>Visualizzazione</b> LCD 16 caratteri 4 righe retroilluminato, alfanumerico	<b>Display</b> Backlit, alphanumeric LCD 16 characters 4 lines	<b>Visualisation</b> LCD 16 caractères x 4 lignes, écran rétro éclairé, alphanumérique	<b>Pantalla</b> LCD 16 caracteres, 4 líneas retroiluminado, alfanumérico	<b>Visualisierung</b> LCD 16 Zeichen 4 Zeilen von hinten beleuchtet, alphanumerisch
<b>Stampante (Opzionale)</b> Termica 24 colonne	<b>Printer (Optional)</b> Thermal printer 24 columns	<b>Imprimante (Optional)</b> Thermique 24 colonnes	<b>Impresora (Opcional)</b> 24 - columna térmica	<b>Drucker (wahlfrei)</b> Thermisch 24 Spalte
<b>Hardware</b> Scheda elettronica di comando e controllo a microcontrollore (SD card)	<b>Hardware</b> Electronic control card and microcontroller with SD card	<b>Hardware</b> Carte électronique de commande et de contrôle à puce (card SD)	<b>Hardware</b> Circuito electrónico de mando y control (SD card)	<b>Hardware</b> Elektronische Karte zur Steuerung und Überprüfung durch Mikrosteuergerät SD Karte
<b>Pompa</b> 100 l/min - 0.1 Mbar	<b>Pump</b> 100 l/min - 0.1 Mbar	<b>Pompe</b> 100 l/min - 0.1 Mbar	<b>Bomba</b> 100 l/min - 0.1 Mbar	<b>Pumpe</b> 100 l/min - 0.1 Mbar
<b>Dimensioni</b> L = 480 mm, H = 1060 mm, P = 500 mm	<b>Dimensions</b> W = 480 mm, H = 1060 mm, D = 500 mm	<b>Dimensions</b> L = 480 mm, H = 1060 mm, P = 500 mm	<b>Dimensiones</b> L = 480 mm, Alto = 1060 mm, Ancho = 500 mm	<b>Abmessungen</b> B = 480 mm, H = 1060 mm, T = 500 mm
<b>Peso a vuoto</b> ~75 Kg	<b>Empty weight</b> ~75 Kg	<b>Poids vide</b> ~75 Kg	<b>Peso neto</b> ~75 Kg	<b>Leergewicht</b> ~75 Kg
<b>Temperatura</b> + 5 °C - + 40°C	<b>Operating temperature</b> + 5 °C - + 40°C	<b>Température de fonctionnement</b> + 5 °C - + 40°C	<b>Temperatura de ejercicio:</b> + 5 °C - + 40°C	<b>Temperatur</b> + 5 °C - + 40°C
<b>Capacità serbatoio</b> 12 litri	<b>Tank capacity</b> 12 litres	<b>Capacité réservoir</b> 12 litres	<b>Capacidad de la bombona</b> 12 litros	<b>Tankinhalt</b> 12 Liter

CARATTERISTICHE FUNZIONALI - FUNCTIONAL FEATURES - CARACTERISTIQUES FONCTIONNELLES - CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES - FUNKTIONALITÄT

<p><b>Gestione Elettronica:</b> permette di controllare l'intero processo tramite microprocessore. La bilancia elettronica garantisce 5g di precisione e di interrompere le funzioni di RECUPERO e CARICA qualora si programmino o si raggiungano nel corso dell'operazione quantità non gestibili. Compressore di recupero del gas refrigerante da 12cc. Un filtro antiacido e disidratatore ad alta capacità, economico e di rapida sostituzione. Distillatore Gas in ingresso con regolazione automatica del refrigerante e dell'olio separato proveniente dal sistema A/C con scarico dell'olio dallo stesso. Separatore olio, posto immediatamente dopo il compressore con ritorno automatico durante il ciclo di recupero. Bombola 12 lt per il recupero del gas refrigerante dotata di valvola di sicurezza. Sistema CTR Save Scale con bloccaggio meccanico della bombola refrigerante. Pompa vuoto ad alto grado di vuoto. Plancia con comandi digitali. Display multi lingue ad alto contrasto per ambienti con scarsa o eccessiva illuminazione. Manometri analogici 80 mm in classe 1.0 registrabili, movimento pulse free per diagnosi impianto A/C. Tubi (nr.2) da 2,5 mt ad alta flessibilità. Valvole ad innesto rapido con apertura manuale (ad avvitamento) per R134a. Dosatori graduati a rilievo (nr.2) da 250 cc. olio nuovo/Tracciante UV, olio esausto. Ruote anteriori pivotanti con freno totale.</p>	<p>12 Liter-Flasche mit Sicherheitsventil für die Kältemittelabsaugung. Save Scale CTR System mit mechanischer Blockierung des Kältemittelflasche. Vakuumpumpe mit hohem Vakuumgrad. Digitales Bedienfeld. Mehrsprachiges Display mit hohem Kontrast für schwach oder stark beleuchtete Umgebungen. Analog-Manometer 80 mm in Klasse 1.0, einstellbar und pulse free, für die Diagnose der A/C Klimaanlage. Zwei Schläuche mit 2,5 m Länge und hoher Flexibilität. Schnellkupplungsventile mit manueller Öffnung (Verschraubung) für das Kältemittel R134a. Zwei Dosierer mit Markierungen für 250 cc Frischöl, UV-Kontrastmittel und Altöl. Vorderräder mit Bremse.</p>
<p><b>Gestion électronique:</b> permet de contrôler l'intégralité du processus au travers d'un microprocesseur. La balance électronique garantit une précision de +/- 5g mais garantit aussi d'interrompre les fonctions de RECUPERATION et CHARGE au cas où l'on programme au cours des opérations des quantités non gérables. Compresseur de récupération du réfrigérant de 12cc. Filtre anti acide et déshydrateur à haute capacité, économique et à remplacement rapide. Distillateur de Gaz avec régulation automatique du flux de réfrigérant et de l'huile séparé, provenant du système A/C ainsi que la vidange d'huile. Séparateur d'huile placé immédiatement après le compresseur, avec retour automatique durant le cycle de récupération. Bouteille de 12 kg pour la récupération du gaz réfrigérant doté d'une soupape de sécurité. Système CTR Save Scale avec verrouillage mécanique de la bouteille réfrigérante. Pompe à vide à haut niveau de vide. Tableau avec commande digitale. Display multi-langues avec réglage du contraste et de la luminosité. Manomètres analogiques 80 mm en classe 1.0 enregistrables, avec mouvement pulse free pour le diagnostic du système A/C. Flexibles (nr.2) de 2,5 m à haute flexibilité. Coupleur à enclenchement rapide avec ouverture manuelle (vissage) pour le R134a. Roues antérieures pivotantes avec frein.</p>	<p>Electronic control: controls the entire process by means of a microprocessor. Electronic gas weight scale with 5g precision and interrupt the RECOVERY and CHARGE functions if the quantities entered or reached during the operation cannot be handled. 12cc refrigerant gas recovery compressor. One anti-acid recovery filter with high capacity, featuring low cost and ease of replacement. Input gas distiller with automatic flow regulator for separated oil and refrigerant coming from the A/C system with oil discharge. Oil separator, located directly behind the compressor, with automatic return during the recovery cycle. 12-litre cylinder for refrigerant gas recovery fitted with safety valve. CTR Save Scale System with mechanical cylinder block. Vacuum pump with high vacuum degree. Digital control panel Multi-language high-contrast display for use in poor or excessive light conditions. 80 mm analogue pressure gauges (Class 1.0) with pulse-free movement for A/C diagnosis Two 2.5 m highly reliable flexible hoses with quick-coupling valves and manual opening (screw fitting) for R134a. Two 250 cc beakers with raised graduations for new oil/UV Tracer, used oil. Front swivel wheels with total brake.</p>
<p><b>Elektronische Steuerung:</b> das gesamte Verfahren wird über einen Mikroprozessor gesteuert. Die elektronische Waage bietet eine Genauigkeit von 5 g und es ist möglich, die ABSAUGEN- und die BEFÜLLEN- Funktion zu stoppen, sollten während des Vorgangs nicht steuerbare Mengen programmiert oder erreicht werden. Kompressor zum Absaugen des Kältegas mit einer Leistung von 12 cc. Ein säurefester Trocknerfilter mit hoher Kapazität, wirtschaftlich und leicht auswechselbar. Destillator für eintretendes Kältemittel mit automatischer Durchflussregelung des Kältemittels und des aus der A/C Klimaanlage abgeschiedenen Öls mit Ölablass. Ölabscheider unmittelbar hinter dem Kompressor mit automatischer Rückführung während während des Absaugvorgangs.</p>	<p>Gestión electrónica: permite controlar todo el proceso por medio de un microprocesador. Balanza electrónica con resolución de 5 g con funciones pesaje gas e interrupción de las funciones de RECUPERACIÓN y CARGA. Compresor de recuperación de gas refrigerante de 12cc. Filtro deshidratador, antiácido, alta capacidad y económico de nuevo concepto, y rapidez de sustitución. Separador gas en entrada con regulación automática independiente de los flujos de refrigerante y aceite procedente del sistema de aire acondicionado con drenaje de aceite usado. Separador de aceite, situado después del compresor, con retorno automático durante el ciclo de recuperación. Bombona de 12 l con válvula de seguridad para la recuperación del gas refrigerante. Sistema CTR Save Scale con bloqueo mecánico de la bombona de refrigerante. Bomba de alto grado de vacío. Tablero de mandos digital. Pantalla de alto contraste para ambientes con iluminación escasa o excesiva, multi idiomas. Manómetros analógicos de 80mm, clase 1.0, regulables con movimiento "pulse free" (sin pulsaciones) para el diagnóstico del sistema de aire acondicionado. Tubos flexibles (2) de 2,5 m. Válvulas de enchufe rápido para R-134a y apertura manual con rosca. Dosificadores graduados con sistema de medición (2) de 250cc para aceite nuevo/trazador UV y aceite usado. Ruedas delanteras giratorias con freno total.</p>